

挖掘机二千小时维护保养

一、每日保养

- 1、检查液压油箱的油位，在开始的300小时，每天清洗回油滤清器中的磁棒，检查液压系统有无渗漏。
- 2、各仪表和报警装置是否工作正常（特别是轮式机气压表），各运动部件的声响，温度有无异常。
- 3、检查柴油机油底壳油位，冷却液液位，油水分离器排水，检查风扇有无裂纹或松动，检查皮带有无裂纹或擦伤。
- 4、每天工作后清洗干净整机泥污，检查有无水、油、气的泄漏，检查柴油机进气管路的封闭情况，检查各润滑部位是否润滑良好。各关键部位（中央回转接头固定螺栓，回转支承连接螺栓，轮胎螺栓，传动轴螺栓，柴油机机脚螺栓等连接是否松动）。
- 5、作业装置保养，对所有润滑点加油，在恶劣工作下每天增加次数。
- 6、康明斯柴油机采用牌号：CH-4 15W/40标准润滑油。

二、每周保养

- 1、柴油机空气滤清器保养：清理空滤芯，根据施工环境，灰层大小可增加清理次数，清理次数不得超过6次（含6次），超过6次必须更换，检查进气管路连接情况，检查皮带的松紧度。
- 2、回转机构保养：检查减速箱油位和固定螺栓松紧度。每工作50小时对润滑点加油。
- 3、液压泵保养：检查连接螺栓的松紧度，检查吸油管路的连接密封情况。
- 4、中央回转接头保养：检查安装螺栓的松紧情况，检查接头有无渗漏，检查回转时中转的摆动情况。
- 5、回转支承机构保养：检查安装螺栓的松紧情况，检查润滑脂。每工作50小时加注一次。
- 6、轮式机传动轴保养：检查固定是否牢固，润滑是否良好。每工作50小时加注一次。
- 7、前后桥的保养：检查前轮前束量（5-15毫米），检查润滑油油位，检查前桥支承及转向支承润滑情况，检查轮胎螺栓松紧情况。
- 8、悬挂油缸保养：检查密封和固定情况，必要时排出悬挂油缸内的气（轮式机）。
- 9、检查和调整制动系统，包括手制动（轮式）。
- 10、电器装置保养：检查所有功能是否正常，检查蓄电池中电解液之位，电线接头是否可靠。
- 11、左右行走减速机构保养：检查连接螺栓松紧情况及油位。
- 12、检查离合器（W4-60C机型）。
- 13、检查履带松紧情况，履带板螺栓是否紧固。检查四轮螺栓是否紧固。
- 14、检查液压管路和接头有无渗漏。
- 15、检查液压油缸活塞杆表面情况及是否有漏油情况。

三、100小时保养

- 1、清除水冷却器，液压油冷却器外表的积灰，以后每隔100小时清除一次。
- 2、清除燃油箱底部积水及沉淀物。
- 3、柴油机保养：更换机油，更换机油滤清器，更换油水分离器及冷却水滤器，以后每工作250小时更换。检查柴油机各通风散热，隔热部位是否完好，进气管是否封闭，检查空气滤清器进气系统是否清洁，如发现变形扭曲必须更换，检查防冻液，检查皮带松紧度，防冻液用乙烯乙二醇50%，软水50%，DCA4每加仑1--2单位。防冻液用乙烯乙二醇50%，软水50%，DCA4每加仑1--2单位。
- 4、使用到200小时，在轮式机的左右转臂主销处必须加注黄油。

四、250小时保养

- 1、液压油箱保养：第一次更换回油滤芯（以后每隔500小时必须更换）。
- 2、伺服油路滤清器保养：更换滤芯（以后每隔500小时必须更换）。
- 3、清除水冷却器，液压油冷却器外表的积灰，以后每隔100小时清除一次。
- 4、+A1清除燃油箱底部积水及沉淀物。
- 5、柴油机保养：更换机油，更换机油滤清器，更换油水分离器及冷却水滤器，以后每工作250小时更换。检查柴油机各通风散热，隔热部位是否完好，进气管是否封闭，检查空气滤清器进气系统是否清洁，如发现变形扭曲必须更换，检查防冻液，检查皮带松紧度，防冻液用乙烯乙二醇50%，软水50%，DCA4每加仑1--2单位。防冻液用乙烯乙二醇50%，软水50%，DCA4每加仑1--2单位。
- 6、使用到200小时，在轮式机的左右转臂主销处必须加注黄油。
- 7、清洗液压油和柴油机机油冷却器、水箱外部灰尘。

五、500小时保养

- 1、回转减速器保养：第一次换油，牌号CLF90 GB13895-92，在回转支承内齿圈加注润滑油。以后每工作500小时更换。

- | |
|--|
| 2、液压油箱保养：清洗磁棒，更换回油滤清器，以后每工作500小时更换。如需添加液压油，请加同牌号液压 |
| 3、伺服油路滤清器保养：清洗磁杯。, 更换伺服滤清器。 |
| 4、行走传动箱、变速箱保养：第一次换油，牌号CLF90, GB13895-92。以后每工作500小时更换。 |
| 5、检查调整各操纵机构，轮胎机检查调整前束，制动系统。 |
| 6、柴油机保养：更换机油，更换机油滤清器，更换柴油滤清器，更换冷却液滤水器，以后每隔250小时更换一次，检查空气滤清器进气系统，密封情况。检查防冻液，检查皮带松紧度，防冻液用乙烯乙二醇50%，软水50%，DCA4每加仑1--2单位。 |
| 7、检查行走履带的松紧度，调整行走制动器（履带下底部沉量80~100毫米）。 |
| 8、检查液压系统压力参数，作业装置轴套磨损情况（如磨损较大必须更换）等，必要时提取液压油抽样（由专业服务人员检查）。 |
| 9、导向轮：加注润滑油，请用针管注射器进行加注。 |
| 10、清洗燃油箱。 |
| 11、检查司机室和冷却器减震垫的紧固和有效。 |
| 12、检查轴套的磨损情况，轴套磨损严重的，必须更换。 |

六、1000小时保养

- | |
|---|
| 1、第一次更换液压油，牌号为：长城L-HV46#，以后每隔2000小时更换液压油。 |
| 2、检查“四轮一带”磨损情况，检查作业装置轴套及销轴磨损情况，必要时更换。 |
| 3、检查制动蹄（轮式）制动壳的磨损情况，必要时更换。 |
| 4、检查焊接件及铸件表面情况 |
| 5、更换全部齿轮传动箱，桥的润滑油 |

七、1500小时保养

- | |
|---|
| 1、第一次更换液压油，牌号为：长城L-HV46#，以后每隔2000小时更换液压油。 |
| 2、检查“四轮一带”磨损情况，检查作业装置轴套及销轴磨损情况，必要时更换。 |
| 3、检查制动蹄（轮式）制动壳的磨损情况，必要时更换。 |
| 4、检查焊接件及铸件表面情况 |
| 5、更换全部齿轮传动箱，桥的润滑油 |
| 6、整机全面检查，调整，必要时更换易损件和磨损件 |

八、2000小时保养

- | |
|---|
| 1、第一次更换液压油，牌号为：长城L-HV46#，以后每隔2000小时更换液压油。 |
| 2、检查“四轮一带”磨损情况，检查作业装置轴套及销轴磨损情况，必要时更换。 |
| 3、检查制动蹄（轮式）制动壳的磨损情况，必要时更换。 |
| 4、检查焊接件及铸件表面情况 |
| 5、更换全部齿轮传动箱，桥的润滑油 |
| 6、整机全面检查，调整，必要时更换易损件和磨损件 |
| 7、更换冷却液。 |